

贴片焊接技巧

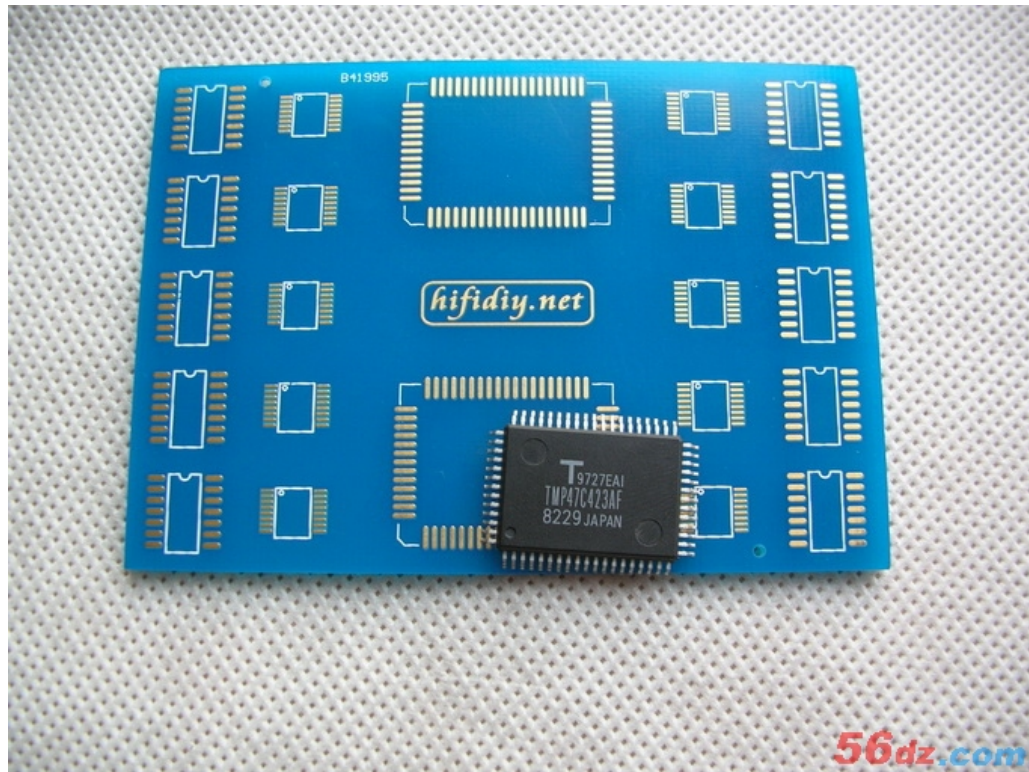
进行贴片焊接有效的方式是拖焊,如果熟悉了拖焊,你基本可以使用一把烙铁+松香完成所有贴片的焊接

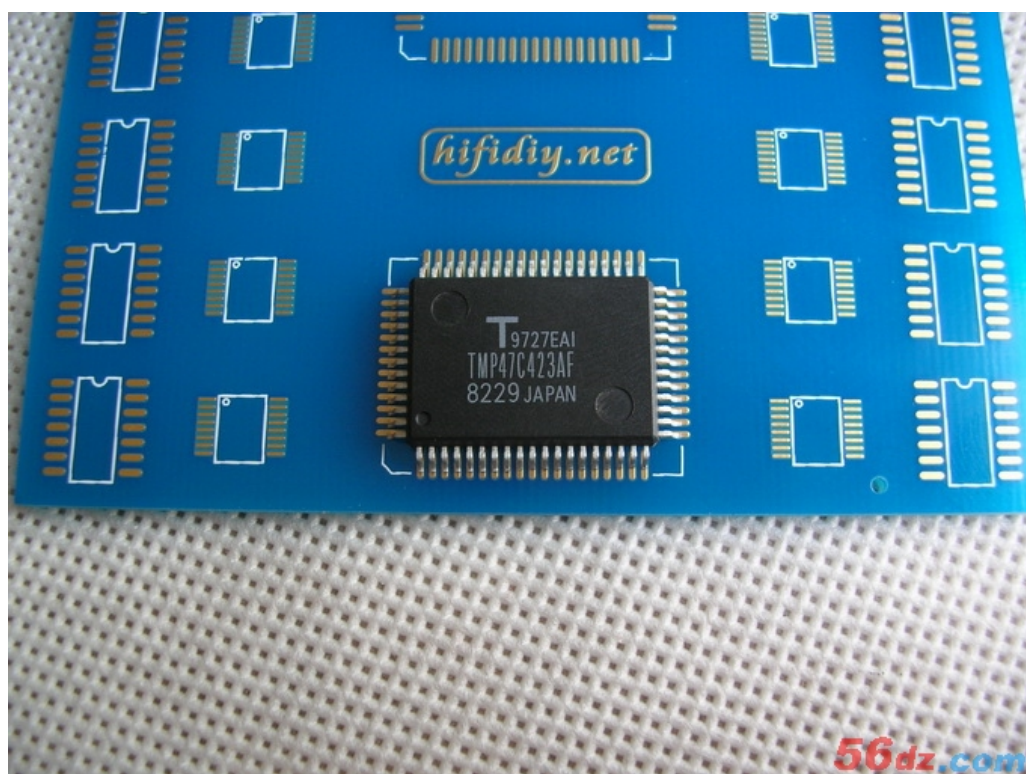
在焊接前我们特别提到工具:

最好使用斜口的扁头烙铁,考虑到以后实际焊接有防静电的要求,建议使用焊台!

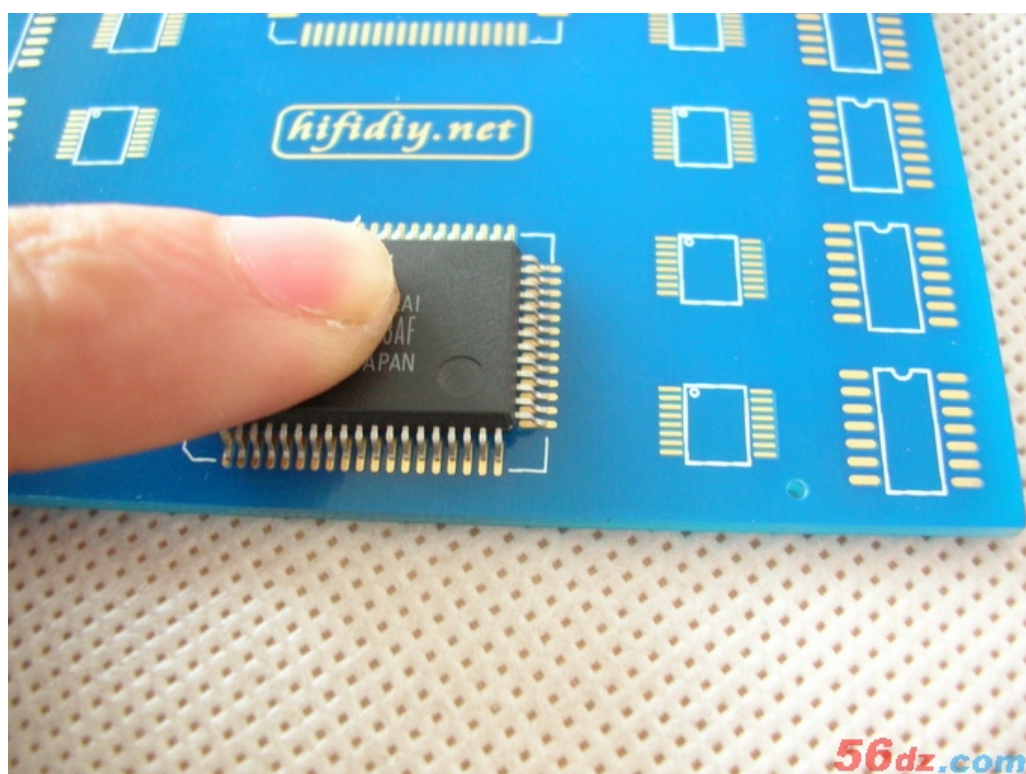
言归正传:

首先把 IC 平放在焊盘上!

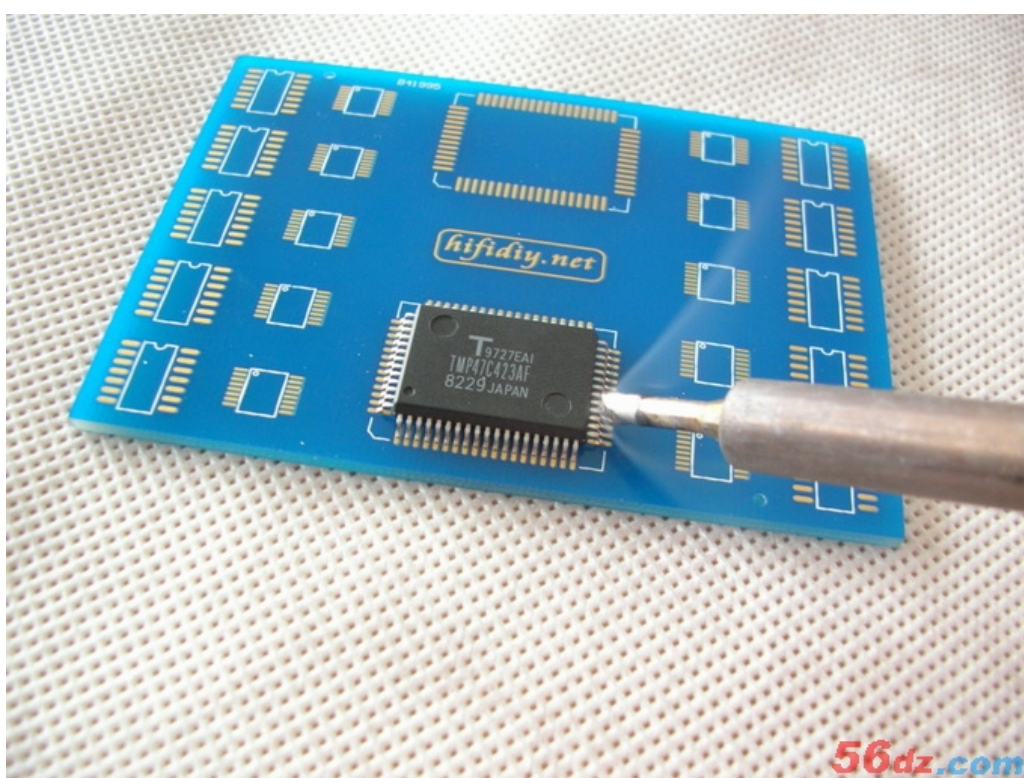




对准后用手压住!



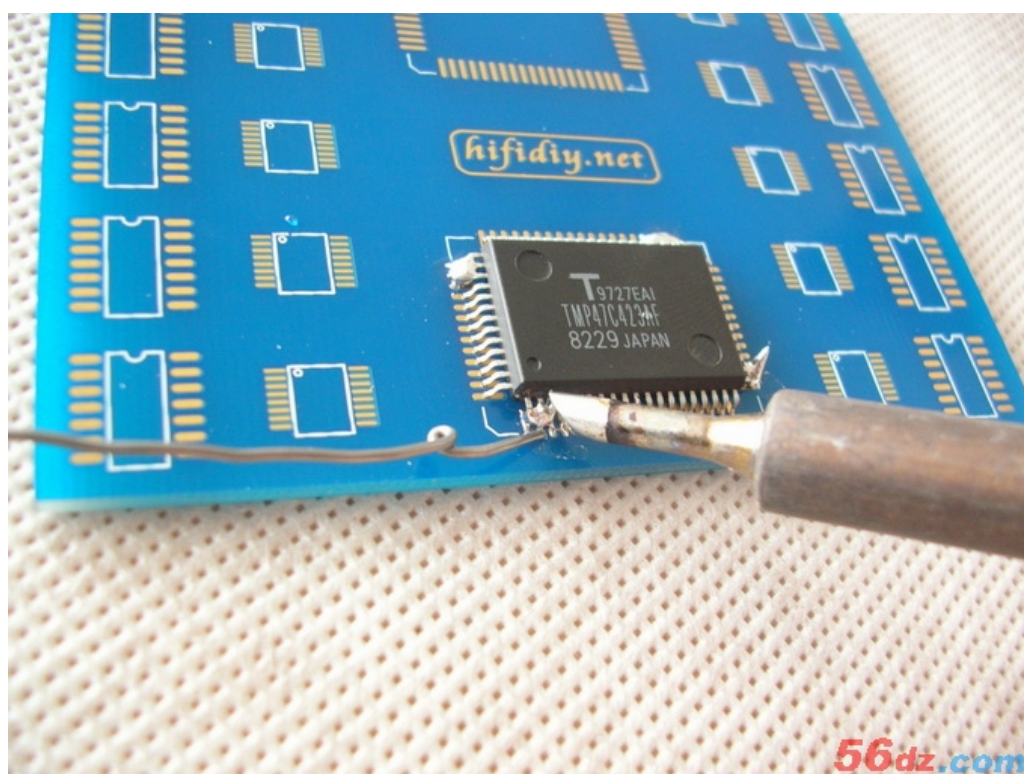
然后使用融化的焊丝随意焊接 IC 的数个脚来固定 IC!

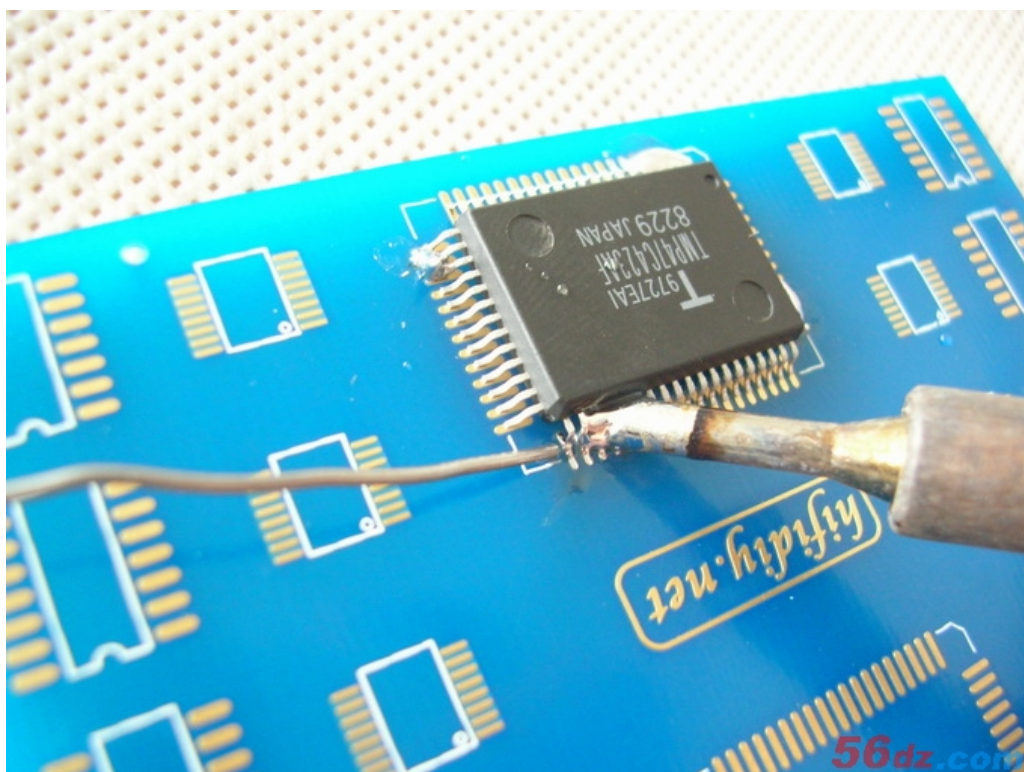


四面全部用融化的焊丝固定好!



固定好后在 IC 脚的头部均匀的上焊丝!





四周全部上焊丝!



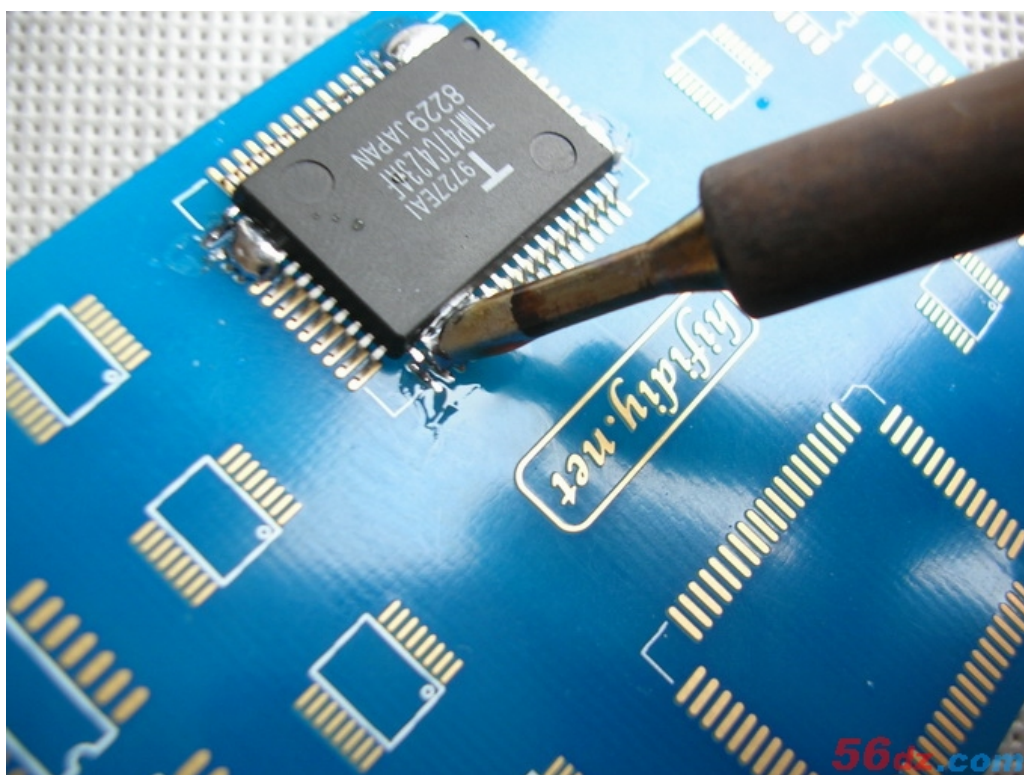
接下来就是拖焊的重点来啦!把 PCB 斜放45度,可以想象一下 IC 脚上的焊丝在融化的情况下可以顺势往下流动!



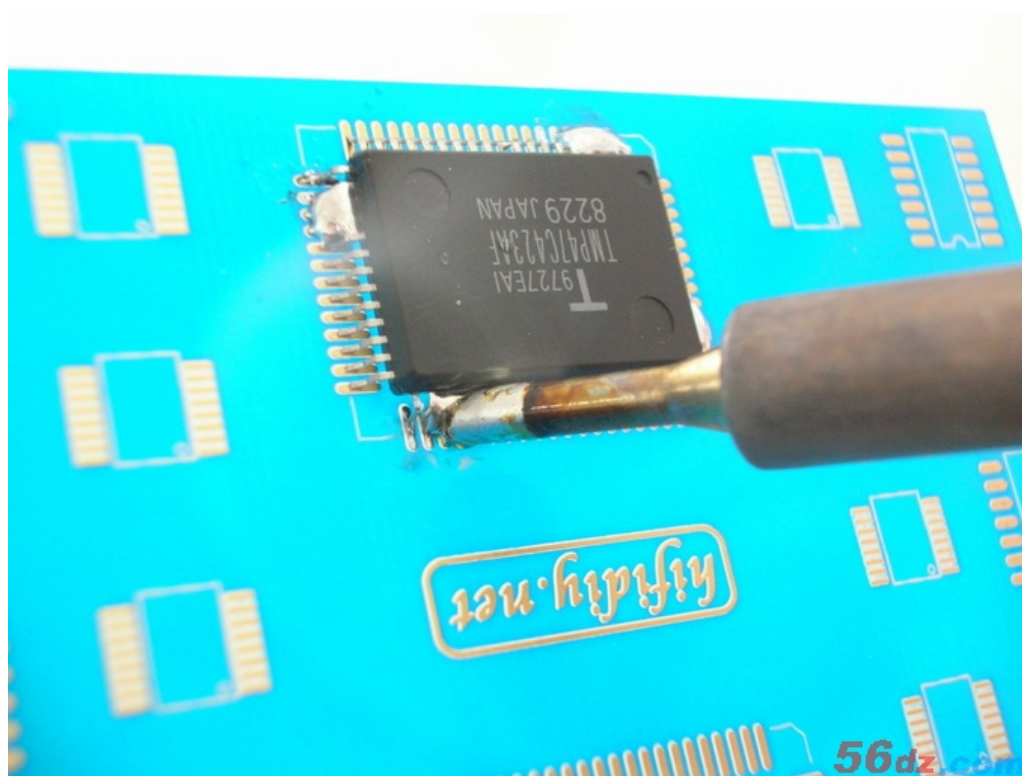
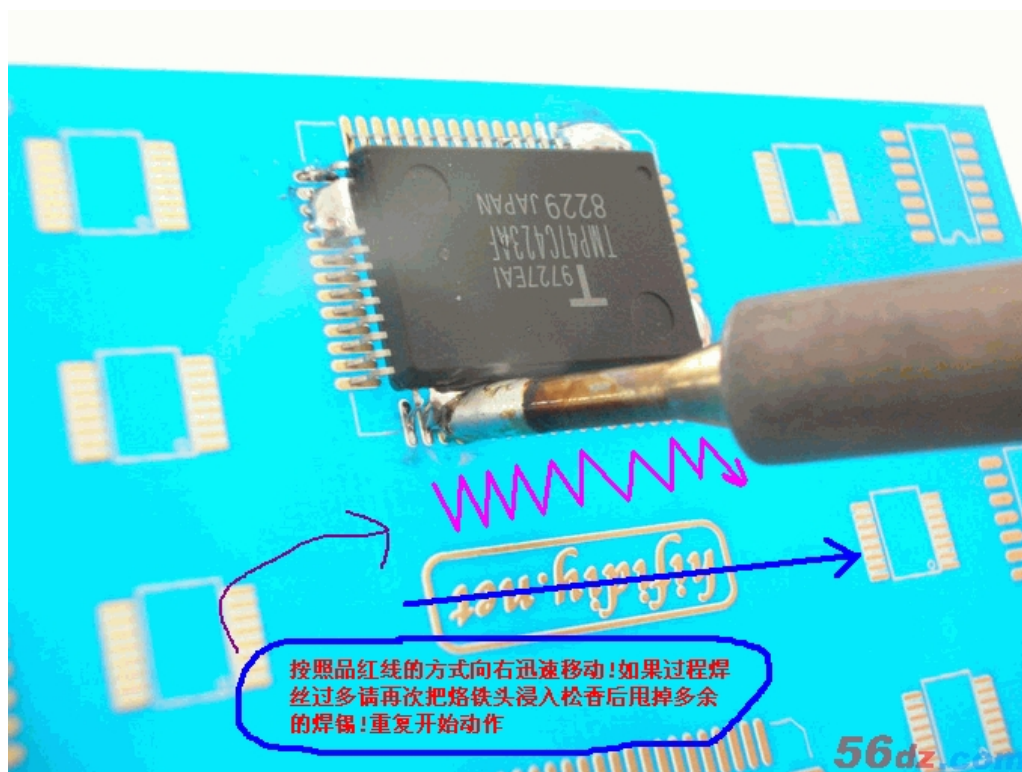
把烙铁头放入松香中,甩掉烙铁头部多余的焊锡!



把粘有松香的烙铁头迅速放到斜着的 PCB 头部的焊锡部分!



接下来的动作将是整个拖焊的核心:使烙铁按照以下方式运动!



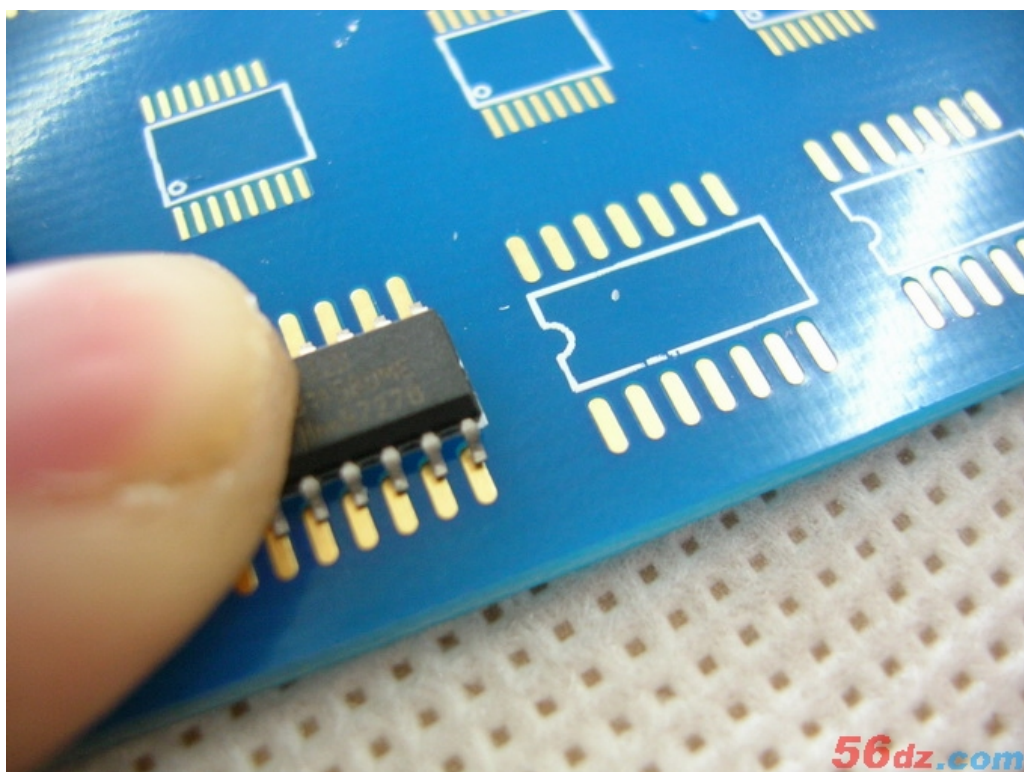
重复以上的动作后达到以下的效果!



四面使用同样的方法!



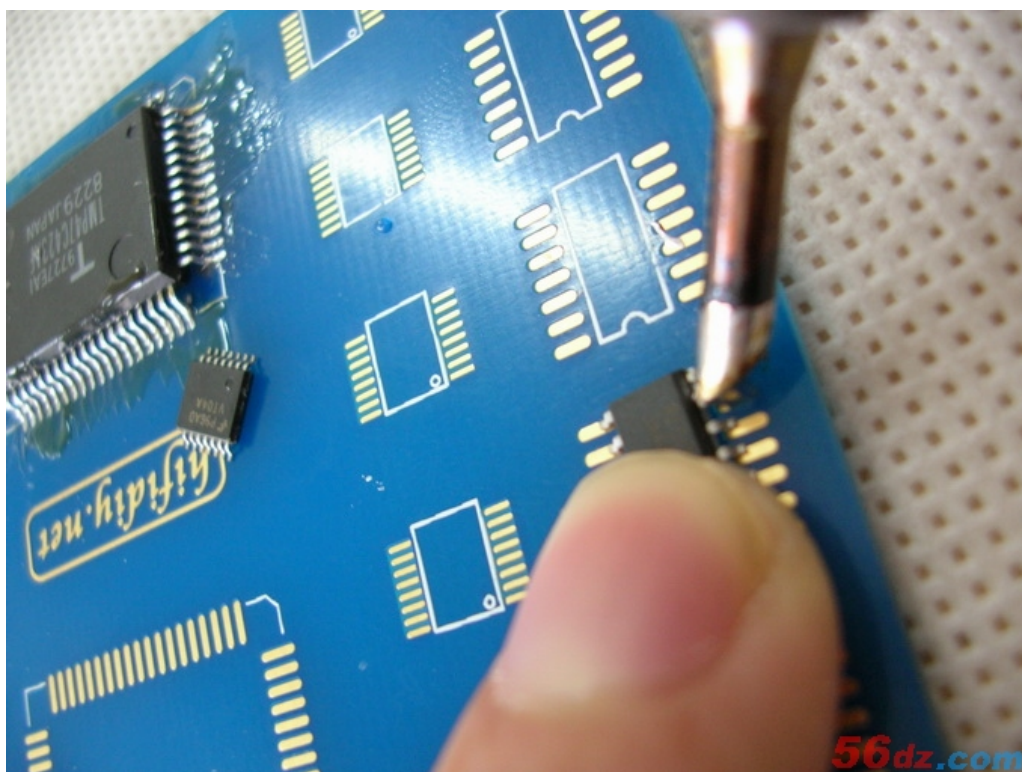
固定贴片!



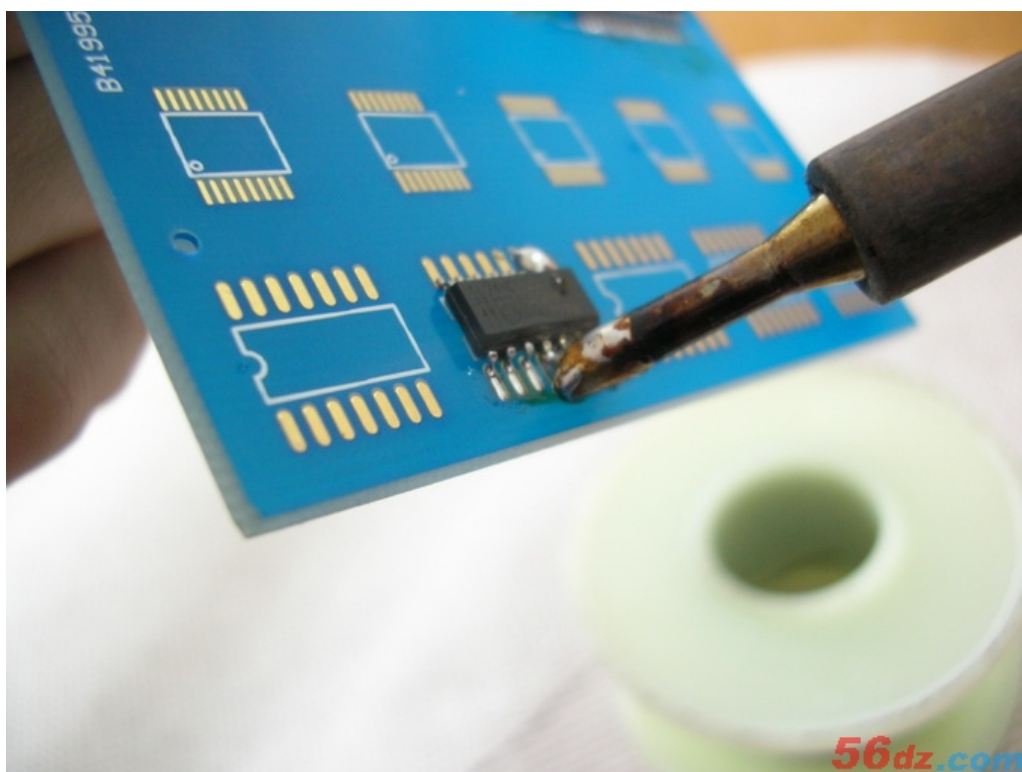
粘上焊锡



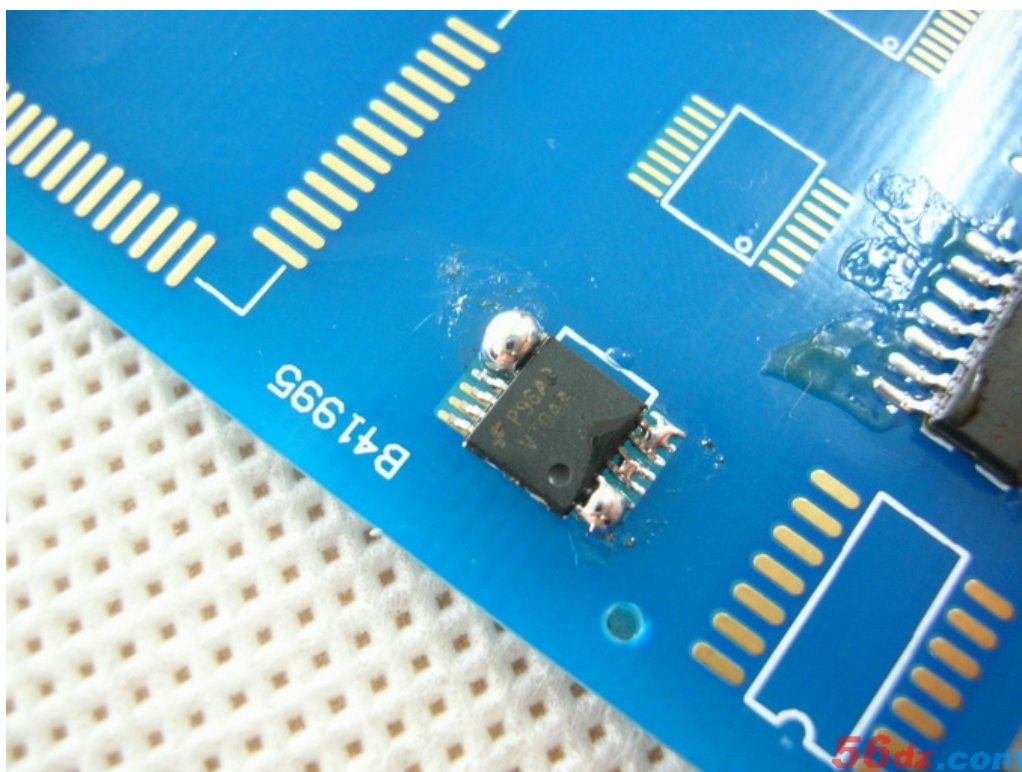
固定 IC 脚



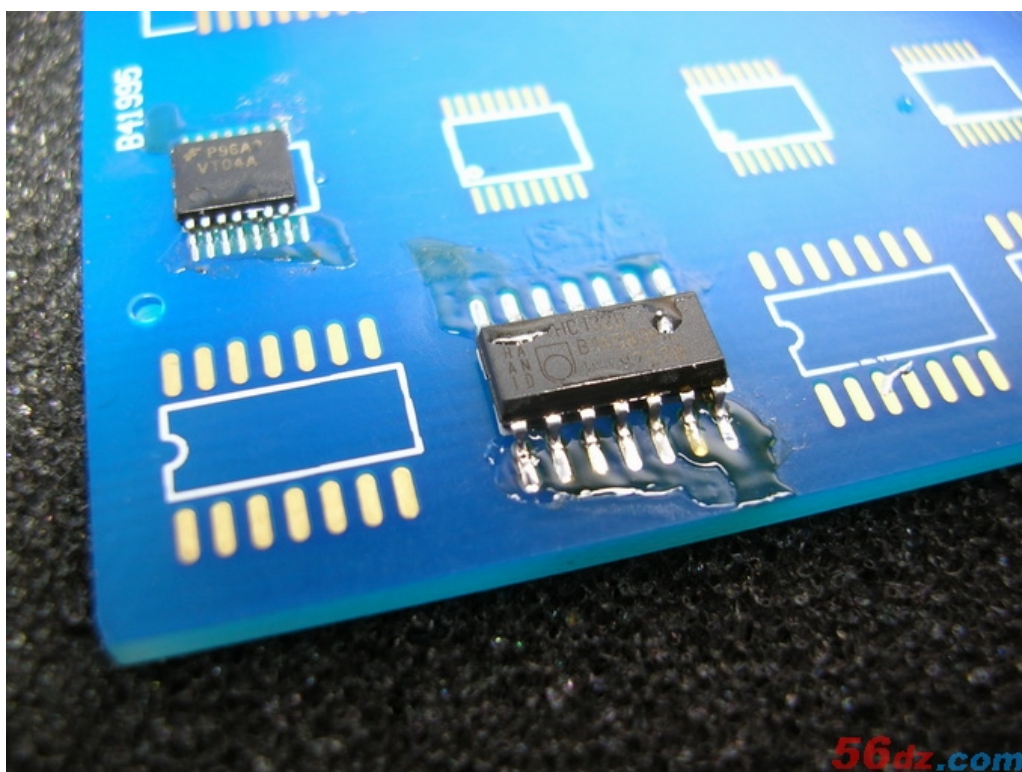
拖焊!

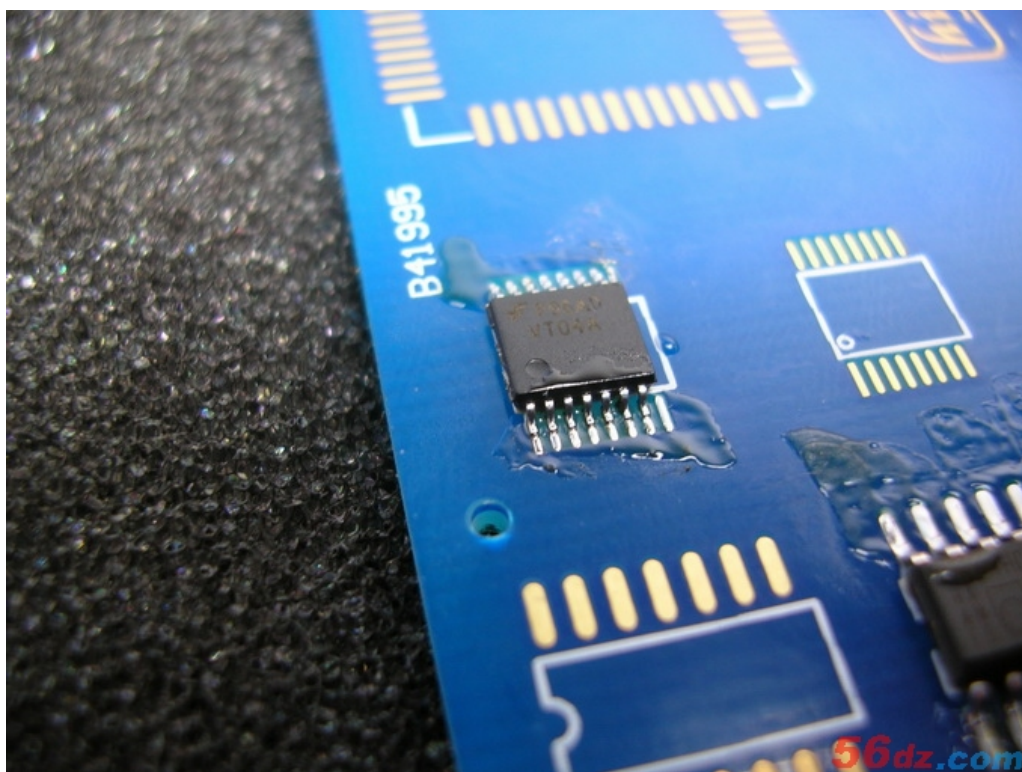


SSOP 的操作!

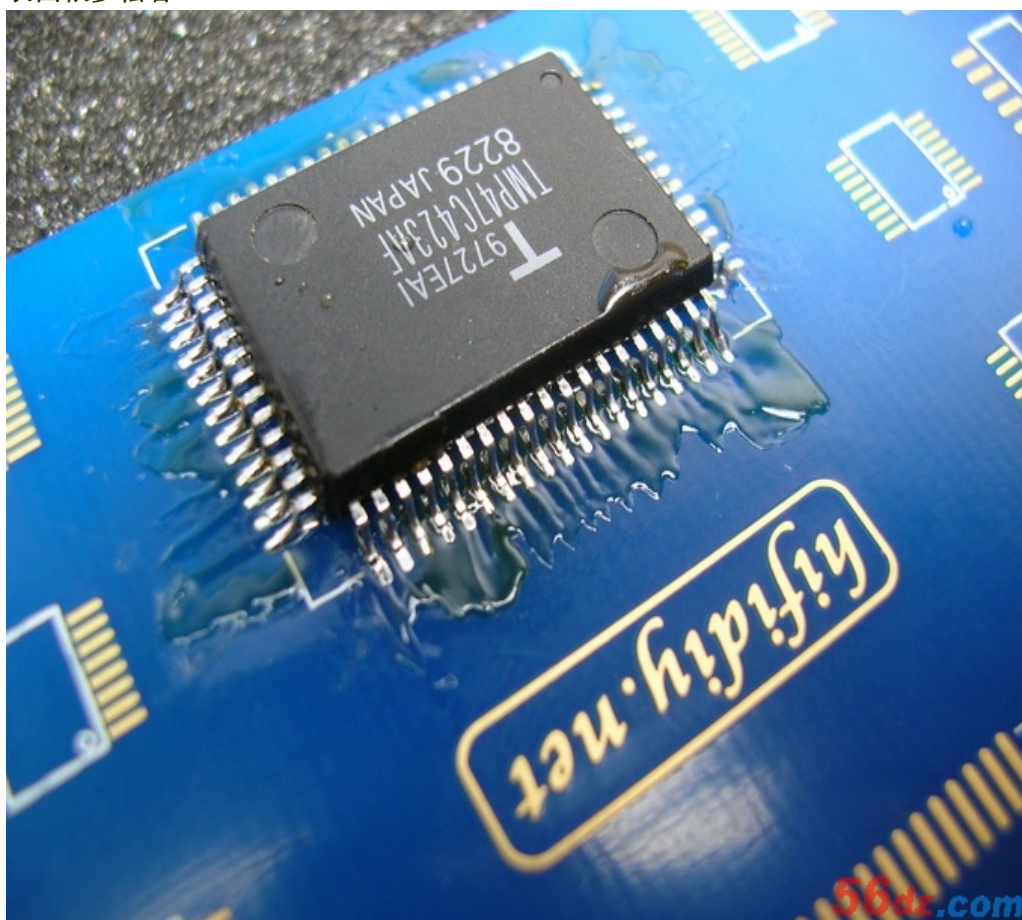


焊接完成后的效果!

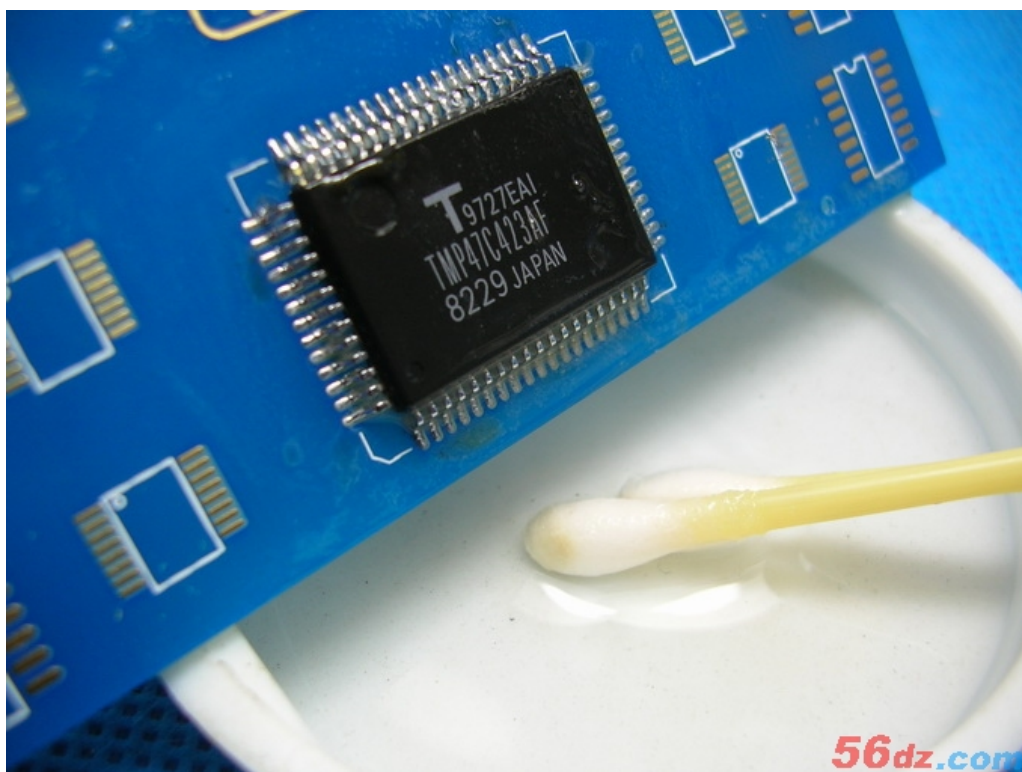




表面很多松香!



用酒精清洗!



最终的效果!

